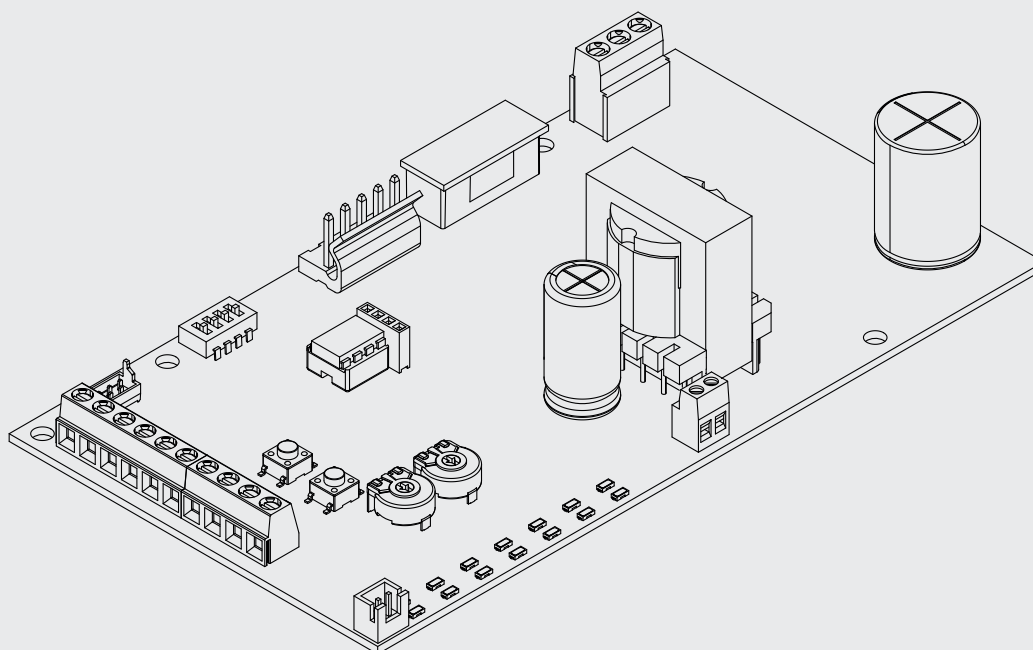
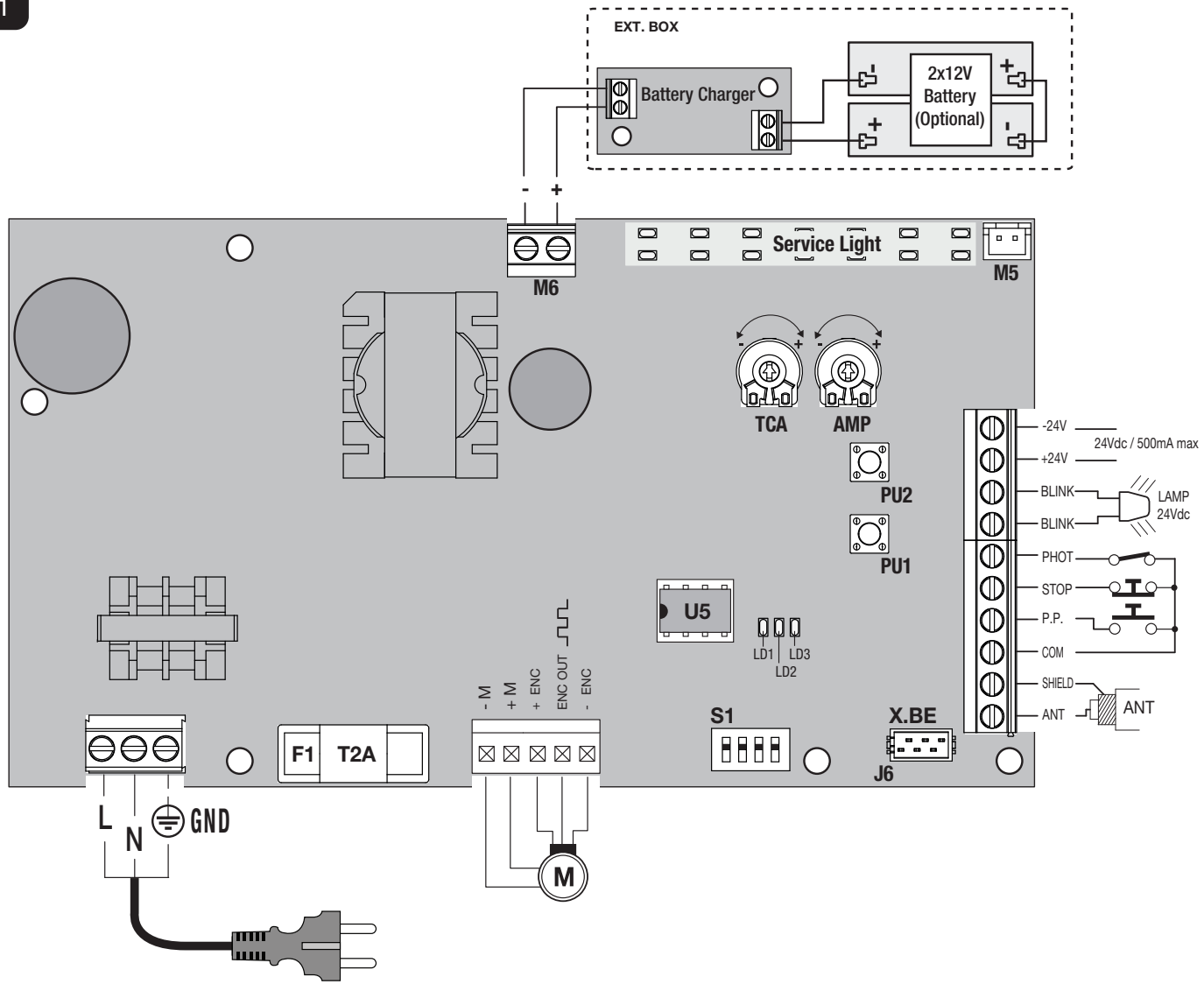


CP.J3-SW



BENINCA[®]
TECHNOLOGY TO OPEN

1



POZOR! Pokud jejich světlo zblízka zasáhne oči bez speciální ochrany, mohou LED diody namontované na výše uvedenou desku způsobit poranění očí.
 Napájení provedte až po umístění jeho krytu.

CAUTION! The LED diodes mounted on the printed circuit can cause injuries to eyes if their light hits eyes at a near distance without special eye protection.
 Power the only after positioning its cover.

**GENERAL INFORMATIONS**

The product shall not be used for purposes or in ways other than those for which the product is intended for and as described in this manual. Incorrect uses can damage the product and cause injuries and damages.

The company shall not be deemed responsible for the non-compliance with a good manufacture technique of gates as well as for any deformation, which might occur during use. Keep this manual for further use.

**INSTALLER GUIDE**

This manual has been especially written to be use by qualified fitters. Installation must be carried out by qualified personnel (professional installer, according to EN 12635), in compliance with Good Practice and current code.

Make sure that the structure of the gate is suitable for automation.

The installer must supply all information on the automatic, manual and emergency operation of the automatic system and supply the end user with instructions for use.

GENERAL WARNINGS

Packaging must be kept out of reach of children, as it can be hazardous.

For disposal, packaging must be divided the various types of waste (e.g. carton board, polystyrene) in compliance with regulations in force. Do not allow children to play with the fixed control devices of the product.

Keep the remote controls out of reach of children.



This product is not to be used by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capacity, or who are unfamiliar with such equipment, unless under the supervision of or following training by persons responsible for their safety.

Apply all safety devices (photocells, safety edges, etc.) required to keep the area free of impact, crushing, dragging and shearing hazard. Bear in mind the standards and directives in force, Good Practice criteria, intended use, the installation environment, the operating logic of the system and forces generated by the automated system.

Installation must be carried out using safety devices and controls that meet standards EN 12978 and EN 12453.

Only use original accessories and spare parts, use of non-original spare parts will cause the warranty planned to cover the products to become null and void.

All the mechanical and electrical parts composing automation must meet the requirements of the standards in force and outlined by CE marking.

ELECTRICAL SAFETY

An omnipolar switch/section switch with remote contact opening equal to, or higher than 3mm must be provided on the power supply mains.

Make sure that before wiring an adequate* differential switch and an overcurrent protection is provided.

Pursuant to safety regulations in force, some types of installation require that the gate connection be earthed. During installation, maintenance and repair, cut off power supply before accessing to live parts.



Also disconnect buffer batteries, if any are connected.

The electrical installation and the operating logic must comply with the regulations in force. The leads fed with different voltages must be physically separate, or they must be suitably insulated with additional insulation of at least 1 mm.

The leads must be secured with an additional fixture near the terminals.

During installation, maintenance and repair, interrupt the power supply before opening the lid to access the electrical parts

Check all the connections again before switching on the power. The unused N.C. inputs must be bridged.

* 16A Circuit breaker

**WASTE DISPOSAL**

As indicated by the symbol shown, it is forbidden to dispose this product as normal urban waste as some parts might be harmful for environment and human health, if they are disposed of incorrectly.

Therefore, the device should be disposed in special collection platforms or given back to the reseller if a new and similar device is purchased. An incorrect disposal of the device will result in fines applied to the user, as provided for by regulations in force.

Descriptions and figures in this manual are not binding. While leaving the essential characteristics of the product unchanged, the manufacturer reserves the right to modify the same under the technical, design or commercial point of view without necessarily update this manual.

TECHNICAL DATA

Power supply	230 Vac \pm 10% 50/60 Hz
Output	1 motor 24Vdc
Motor maximum power	100W (180W peak)
Standby absorbed power	0,5 W max.
Accessories power supply	24Vdc 500mA max.
Protection level	IP40
Operating temp.	-20°C / +50°C
Radio receiver	433,92 MHz incorporato e configurabile
Memory capacity	64 rolling-code ARC

CP.J3-SW CONTROL UNIT

ELECTRICAL CONNECTIONS

The follows table shows the electrical connections in Fig. 1:

Terminals	Function	Description
L/N/GND	Power supply	230Vac 50 / 60Hz input (L-Phase / N-Neutral / GND)
MOT/+ENC-	Motor/Encoder	Quick connector for the connection of motors provided with Encoder
ANT/SHIELD	Antenna	Built-in radio receiver antenna connection ANT: Signal / SHIELD: Display
COM	General	Common for all control inputs.
S.S.	Step-by-Step	Step-by-step key input (N.O. contact). The control unit executes a command at each S.S. impulse according to the sequence: OPEN>STOP>CLOSE>STOP>OPEN...
STOP	STOP	STOP button input (N.C. contact)
PHOT	Photocell	Photocell input active only in the closing phase (N.C. contact).
BLINK	Flashing	24Vdc flashing connection 15W max.
+ 24V -	24 Vac/dc	Power supply output accessories 24Vdc/500mA max.
J6	X.BE	Quick connector for KNX interface card (item X.BE - See paragraph KNX)
M5	LED	Quick connector for optional additional LED light connection (item_)
M6	Battery charger	Quick connector for optional battery charger card connection (item_)

QUICK PROGRAMMING

The procedure described below enables to programme one or more transmitters and perform control panel AUTOSET.

PLEASE NOTE: Preliminary conditions for quick programming:

- Receiver with less than 64 stored transmitters
- Autoset never performed.

If mistakes are made during the quick programming phase, disconnect the mains power supply and restart the initial procedure.

Quick Programming Steps

- 1 Remove mains supply if present, then restore mains voltage.
- 2 The "Service Light" of the control unit starts to flash.
- 3 Press the hidden key of the transmitter to be stored, the "Service Light" stays on.
- 4 Press the desired key to associate with the receiver within 5s, the "Service Light" flashes a few times to confirm receipt, then flashes again.
- 5 Repeat steps 3 and 4 for the following transmitters to be stored, up to a maximum of 64 transmitters.
- 6 To move to the next autoset phase, press and hold down the key of a transmitter already stored until the AUTOSET phase starts
- 8 The LD1/2/3 LEDs light up cyclically and a number of movements are performed automatically, calculating optimal operating parameters. If the autoset operation is successful, the panel stops in the open position and the LED lights remain steady for 5s to confirm AUTOSET correctly carried out.

The maximum time for programming the first transmitter is 60 seconds.

If necessary proceed with manual configuration of Trimmers and DIP-SWITCHES according to the type of installation.

To skip the quick programming phase and proceed with manual programming, press the PU1 PU2 keys for 1s at any time.

ARC TRANSMITTERS

IMPORTANT, PLEASE READ CAREFULLY:

The radio receiver in this product is compatible only with ARC (Advanced Rolling Code) transmitters which, thanks to 128 bit coding, guarantee superior anti-copying security.

AUTOSET

CAUTION! THE AUTOSET PROCEDURE DESCRIBED BELOW IS MANDATORY!

During the AUTOSET phase, the control unit performs a number of opening and closing movements during which essential operating parameters are set, including:

- Start- and end-of-run positions.
- Start of the slowdown phases.
- Torque values applied during panel movement.
- Recognition of the device connected to the PHOT input.

Procedure:

- 1) With the control unit connected to the mains, press and hold down the PU1 + PU2 keys until the 3 red LEDs light up cyclically.
- 2) The AUTOSET procedure starts, some opening and closing movements are commanded.
- 3) At the end of the procedure the panel stops in the open position and the LED lights remain steady for 5s to confirm AUTOSET correctly carried out.

CHANGES TO SLOWDOWN SPACES

During the AUTOSET phase, a deceleration space different from the default space set by the control unit, can be set. Proceed as follows:

- 1) Start-up an AUTOSET procedure.
- 2) The panel will start slowly opening and closing.
- 3) A CLOSING movement will then start at normal speed, during which the slowdown starting point can be selected using an S.S. command (transmitter, S.S. input, PU1) keys when needed.
- 4) An OPENING movement will then start at normal speed, during which the slowdown starting point can be selected using an S.S. command (transmitter, S.S. input, PU1) keys when needed.

TRIMMER FUNCTION

TCA Trimmer

Allows to adjust automatic closing time. Adjustment may vary from a minimum of 3s to a maximum of 180s.

With the TCA trimmer turned completely clockwise the TCA is disabled.

With TCA active and the panel open, the LD1 LED starts flashing quickly to indicate the counting of the TCA time in progress.

AMP Trimmer

Adjustment of the sensitivity of the amperometric sensor for obstacle detection during opening and closing.

Rotate the trimmer clockwise (+) to increase the torque, turn counter-clockwise (-) to decrease the torque.

In the case of obstacle detection:

- Stops movement during opening.
- Stops and reopens the panel for about 3s during closing .

CAUTION:

The AMP trimmer increases or decreases the value that the control unit has set in the various points of the run during AUTOSET phase. It should therefore be set only after a complete AUTOSET procedure and in compliance with the regulations in force.

DIP-SWITCH FUNCTION (S1)

DIP 1

DIP 1 enables to:

- Enable/disable pre-flashing
- Enable/disable SASO function (panel stop before mechanical opening stop).
- Enable/disable remote transmitter acquisition

The procedure involves switching DIP1 to ON, carrying out the operations described, then switching it back to OFF to confirm programming.

PRE-FLASHING enabling/disabling

Switching DIP1 to On with the PU2 key will enable or disable pre-flashing.

The LD1 LED indicates the status of the function:

LED LD1 on = Pre-flashing enabled. The flashing light activates 3s before the motor starts.

LED LD1 off = Pre-flashing disabled. (default)

CAUTION: Switch DIP 1 to OFF at the end of programming.

Enable/disable SASO function

Switching DIP1 to On with the PU1 key enables or disables the SASO function.

The SASO function involves stopping the panel before the mechanical opening stop (about 1 cm), thus obtaining a gradual stop without vibrations.

The LD2 LED indicates the status of the function:

LED LD2 on = SASO enabled (default)

LED LD2 off = SASO disabled

CAUTION: Switch DIP 1 to OFF at the end of programming.

Enabling/disabling of remote transmitter acquisition

Switching DIP1 to On by simultaneously pressing PU1 + PU2 enables or disables remote acquisition, as described in the paragraph "Remote acquisition of transmitters".

Please note: Reception of duplicate "AK" series transmitters is simultaneously enabled or disabled.

The LD3 LED indicates the status of the function:

LD3 LED on = Remote acquisition enabled (default)

LD3 LED off = Remote acquisition disabled

CAUTION: Switch DIP 1 to OFF at the end of programming.

DIP 2

Set the OPENING and CLOSING movement speed.

After switching DIP2 to ON, select the **CLOSING** speed indicated by LED **LD3** using the **PU1** key.

LD3 1 flash	50% of maximum speed (Default)
LD3 2 flashes	75% of maximum speed
LD3 steady light	maximum speed

After switching DIP2 to ON, select the **OPENING** speed indicated by LED **LD1** using the **PU2** key.

LD1 1 flash	50% of maximum speed
LD1 2 flashes	75% of maximum speed (Default)
LD1 steady light	maximum speed

Slowing down speed is not changed.

CAUTION: At the end of programming switch DIP 2 back to OFF, the service light starts to flash, give a S.S. command, an opening (or closing) movement is commanded during which operation parameters are updated then, at the end of the movement, the service light switches off.

DIP 3

Enabling and disabling multi flat function.

On: multi flat function enabled.

The S.S. Or transmitter impulse has no effect during the opening phase and during TCA pause.

Off: multi flat function disabled (default).

DIP 4

Disabling of the ESA energy saving function.

With the ESA function enabled once opening or closing movements have been completed, the control unit is in maximum energy efficiency condition, reducing absorption to minimum and disconnecting accessory outputs.

On: ESA energy saving function disabled.

Off: ESA energy saving function enabled (default).

BELT TENSIONING

To prevent the belt from remaining tensioned once the mechanical closing end-of-run is reached, a brief inversion is commanded in the opening direction. This inversion can be adjusted (or excluded) , if necessary, following this procedure:

- Switch **DIP 1 and DIP 2 to ON.**

- **PU2** selects the duration of the inversion, indicated by LED LD1:

LD1 1 flashing	inversion disabled
LD1 2 flashing	minimum inversion
LD1 3 flashing	medium inversion (Default)
LD1 4 flashing	maximum inversion

CAUTION: After programming, switch **DIP 1 and DIP2 to OFF.**

Carry out some test movements to check correct operations.

DEAD MAN MODE

Switching DIP to ON changes the control unit to DEAD MAN mode.

The PHOT input takes on the CLOSE key function (connect key with N.O. contact).

The S.S. input takes on the OPEN key function (connect key with N.O. contact).

The OPEN/CLOSE keys must remain pressed during the movement.

Opening the STOP input stops the motor. Simultaneous pressing of OPEN/CLOSE keys stops the motor.

CONFIGURATION OF BUILT-IN RECEIVER

(MANUAL STORAGE)

The control unit is equipped with a built-in radio module to receive ARC rolling-code remote controls, with a frequency of 433.92MHz. Before using the remote control, please study the information with care, the storage procedure is shown as follows, the device is able to store up to 64 different codes.

Storage of a transmitter key with S.S. activation

- Press the PU2 key once for 1s, the LD1 LED emits 1 flash with 1s pause.

- Press the key of the transmitter to be stored with S.S. function within 10s, the 3 red LEDs light up for 1s, then, after storing, the receiver automatically exits the programming phase.

Storing a transmitter key with Partial Opening activation function (10cm).

- Press the PU2 key once for 1s, the LD1 LED emits 1 flash with 1s pause.

- Press the PU2 key again, the LD1 LED flashes twice with 1s pause

- Press the key of the transmitter you wish to store with Partial Opening function within 10s, the 3 red LEDs light up for 1s then, after storing, the receiver automatically exits the programming phase.

TCA closure has no effect on the Partial Opening function.

Partial opening can take place only if the panel is completely closed.

To exit programming without storing the transmitter, wait 10s.

Storage of a transmitter key with timed "Service Light" function

- Press the PU2 key once for 1s, the LD1 LED emits 1 flash with 1s pause.

- Press the PU2 key twice more, the LD1 LED will flash 3 times with 1s pause

- Press the key of the transmitter to be stored with the timed "Service Light" function within 10s, the 3 red LEDs light up for 1s then, after storing, the receiver automatically exits the programming phase.

The "Service Light" is enabled for 90s each time the stored key is pressed.

Storage of a transmitter key with enabling of a bistable “Service Light”

- Press the PU2 key once for 1s, the LD1 LED emits 1 flash with 1s pause.
- Press the PU2 key again 3 times, the LD1 LED will flash 4 times with 1s pause
- Press the transmitter key to be stored with the bistable “Service Light” function within 10s, the 3 red LEDs light up for 1s then, after storing, the receiver automatically exits the programming phase.

The “Service Light” is enabled or disabled each time the stored key is pressed.

Remote acquisition of a transmitter

If you already have a stored transmitter, others can be stored without accessing the control panel. Remote storage must be performed with the panel completely open, regardless of the TCA setting. Proceed as follows:

- 1 Press the hidden key of the stored transmitter.
- 2 Press the key of the stored transmitter to be copied within 10s. The “Service Light” flashes.
- 3 Press the hidden key of the new transmitter to which the function is to be associated within 10s.
- 4 Press the key of the new transmitter to which you want to associate the function selected in point 2 within 10s. The “Service Light” is steady.
- 5 The new transmitter has been stored, the receiver exits the programming phase.

E.g.: key 1 of TX “A” contains the P.P. function that you want to assign to key 2 of the new TX “B”; press in sequence:
hidden key of TX A >> key 1 of TX A >> hidden key of TX B >> key 2 of TX B.

Deleting all transmitters from memory

- Keep the PU2 key pressed for 15s, the LD1 / 2/3 LEDs and the service light start flashing quickly and turn off when cancellation is complete.
- Release the PU2 key, the memory has been erased.

PLEASE NOTE:

Transmitters may not be stored during the opening/closing phases of the motor due to safety reasons.

KNX COMMUNICATION INTERFACE

Today, KNX is the open global standard, compliant with the main European and international standards, allowing the automated and decentralized management of technological systems of a wide range of structures: commercial buildings, industries, offices, homes, public premises, schools and many more.

This product is compatible with KNX standard and can be connected to a KNX network using the optional X.BE accessory.

For further information, please refer to the instructions supplied with the X.BE.

TOTAL RESET

This procedure takes the control panel back to factory default conditions.

CAUTION: All stored transmitters are also deleted.

Total reset procedure:

- Disconnect from the mains
- Press and hold PU1 + PU2 keys
- Connect to the mains
- Wait for LD1 / LD2 / LD3 LEDs to turn ON in sequence, total reset is now complete.

LED DIAGNOSTICS

LEDs LD1 / 2/3 in normal operation give a number of indications:

LD1

- | | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Slow flashing: | Mains supply present, no input active |
| 1 flash with pause: | STOP input active (contact open) |
| 2 flashes with pause: | Photocell input active (contact open) |
| 3 flashes with pause: | S.S. Input active |
| 4 flashes with pause: | Encoder Error |
| 5 flashes with pause: | Amperometric sensor intervention |

These indications are also signalled for about 10s by the service light, at the end of movement.

LD2

on: motor at end-of-run CLOSING

LD3

on: motor at end-of-run OPENING

LD1+LD2+LD3

simultaneous flashing: AUTOSSET error or transmitter memory error (memory full).

**OBECNÉ INFORMACE**

Výrobek se nesmí používat pro žádné jiné účely ani žádnými jinými způsoby, než pro které je určen a které jsou popsány v tomto návodu. Nesprávné používání může poškodit výrobek, způsobit zranění a škody. Společnost nenese odpovědnost za nedodržení správných postupů při výrobě bran a ani za jakékoli deformace, které by mohly vzniknout při jejich používání. Tento návod uschovejte pro další použití.

**MONTÁŽNÍ POKYNY**

Tento návod je určen zejména pro kvalifikované montážní pracovníky. Montáž musí provést kvalifikované osoby (profesionální montážní organizace dle EN 12635) podle osvědčených postupů a platných předpisů.

Ujistěte se, že konstrukce brány je vhodná pro automatický provoz.

Montážní organizace musí dodat veškeré informace o automatickém, ručním a nouzovém provozu automatického systému a předat koncovému uživateli návod k použití.

OBECNÉ VÝSTRAHY

Obal se musí uchovávat mimo dosah dětí, protože může být nebezpečný.

Při likvidaci musí být obaly roztříděny podle druhu odpadu (např. lepenka, polystyren) v souladu s platnými předpisy. Nedovolte dětem, aby si hrály s namontovaným ovládacím zařízením výrobku.

Dálkové ovládání uchovávejte mimo dosah dětí.

Tento výrobek nesmí používat osoby (včetně dětí) se sníženými fyzickými, smyslovými nebo mentálními schopnostmi a rovněž osoby, které nebyly se zařízením obeznámeny, pokud na ně nedohlíží osoby odpovědné za jejich bezpečnost nebo pokud je tyto osoby nezaškolily.

Používejte všechna bezpečnostní zařízení (fotobuňky, bezpečnostní lišty atd.) nezbytná k tomu, aby zabránila nebezpečí nárazu, rozmačkání, vlečení a utržení v daném prostoru. Dbejte na platné normy a směrnice, kritéria osvědčených postupů, určené použití, prostředí montáže, provozní logiku systému a síly vytvářené automatizovaným systémem.

Montáž musí být provedena s použitím bezpečnostních zařízení a ovládacích prvků, které odpovídají normám EN 12978 a EN 12453.

Používejte pouze originální příslušenství a náhradní díly; pokud použijete jiné než originální náhradní díly, záruka, která se na výrobky vztahuje, pozbude platnosti.

Všechny mechanické a elektrické součásti automatiky musí splňovat požadavky platných norem a CE označení.

**ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST**

Napájecí síť musí mít vícepólový odpínač / úsekový odpínač s dálkovým rozpínáním kontaktu, 3 mm nebo větší.

Před zapojením se ujistěte, zda je k dispozici odpovídající diferenční spínač a nadproudová ochrana.

Podle platných bezpečnostních předpisů některé druhy instalace vyžadují uzemnění brány. Během montáže, údržby a oprav přerušete napájení před manipulací s živými částmi.

Rovněž odpojte vyrovnávací baterie, pokud se používají.

Elektroinstalace a provozní logika musí odpovídat platným předpisům. Elektrické vodiče s různým napětím musí být fyzicky odděleny, popř. musí být vhodně izolovány další izolací o tloušťce alespoň 1 mm.

Pokud jsou v blízkosti svorek elektrické vodiče, musí být zajištěny dalším držákem.

Pokud v rámci montáže, údržby nebo opravy budete chtít otevřít kryt, abyste se dostali k elektrickým součástkám, přerušete nejprve napájení

Zkontrolujte všechna připojení, než znovu zapnete napájení. Nepoužité rozpínací vstupy musí být přemostěny.

*** 16A Circuit breaker**

**LIKVIDACE ODPADU**

Jak označuje uvedený symbol, je zakázáno likvidovat tento výrobek jako běžný komunální, protože některé součásti mohou při nesprávné likvidaci poškodit životní prostředí a lidské zdraví.

Z tohoto důvodu je nutné zařízení dopravit do speciálních sběrných dvorů, popř. vrátit prodejci, pokud kupujete nové a podobné zařízení. Nesprávná likvidace zařízení bude mít za následek udělení pokuty uživateli, jak stanoví platné předpisy.



Popisy a obrázky uvedené v tomto návodu nejsou závazné. I když zůstávají základní charakteristiky výrobku nezměněny, výrobce si vyhrazuje právo je upravovat ať už z technických, konstrukčních nebo obchodních důvodů, aniž by tento návod byl aktualizován.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájení	230 Vac \pm 10% 50/60 Hz
Příkon	1 motor 24 VDC
Max. výkon motoru	100W (180W vrchol)
Standby absorbed power	0,5 W max.
Napájení příslušenství	24 VDC, 500 mA max.
Stupeň krytí	IP40
Provozní teplota	-20 °C / +50 °C
Rádiový přijímač	433,92 MHz
Kapacita paměti	64 ARC postupný kód

CP.J3-SW ŘÍDICÍ JEDNOTKA

ELEKTRICKÁ PŘIPOJENÍ

V následující tabulce jsou uvedena elektrická zapojení na obr. č. 11: 1:

Svorky	Funkce	
L-N-GND	Napájení	Vstup, 230 V 50/60Hz (L-Fáze/N-Neutrální GND)
MOT / +ENC-	Chyba, enkodér	Rychlý konektor pro připojení motoru vybaveného enkodérem
ANT / SHIELD	Anténa	Připojovací anténa k zabudovanému přijímači ANT : Signál/SHIELD: Displej
COM	Obecné	Společné pro všechny řídicí vstupy.
S.S.	Krokové řízení	Klíčový vstup krokového řízení (kontakt N.O.). Řídicí jednotka vykonává příkaz při každém S.S. impulzu v souladu se sekvencí: OTEVŘÍT > ZASTAVIT > ZAVŘÍT > ZASTAVIT OTEVŘÍT
STOP	STOP	Vstup tlačítka ZASTAVIT (N.C.kontakt)
PHOT	Fotobuňka	Vstup fotobuňky aktivní pouze ve fázi zavírání (N.C.kontakt).
BLINK	Blikání	Blikající spojení 24Vdc maximálně 15W.
+ 24 V -	24 Vac/dc	Napájecí výstupní příslušenství max. 24Vdc / 500mA
J6	X.BE	Rychlospojka pro kartu rozhraní KNX (položka X.BE - viz odstavec KNX)
M5	LED	Rychlospojka pro volitelné přídavné připojení LED světel (položka_)
M6	Nabíječka baterie	Rychlospojka pro volitelné připojení karty nabíječky baterie (položka_)

RYCHLÉ PROGRAMOVÁNÍ

Postup uvedený níže umožňuje programování jednoho nebo více vysílačů, a provedení AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ řídicího panelu.

POZNÁMKA: Prerekvizity rychlého programování:

- Přijímač s méně než 64 uloženými vysílači
- Dosud nebylo provedeno automatické nastavení.

Pokud během rychlého programování uděláte chybu, odpojením jednotky z napájením proceduru restartujete.

Postup rychlého programování

- 1 Vyjměte napájení ze sítě (pokud je zapojeno), poté jej znovu zapojte.
- 2 Diody „Servis“ na řídicí jednotce začne blikat.
- 3 Pro uložení vysílače stiskněte jeho skrytou klávesu, dioda „Servis“ by měla začít svítit.
- 4 Stiskněte klávesu, kterou chcete zvolit pro přijímač během 5s, dioda „Servis“ několikrát zabliká pro potvrzení příjmu a poté začne znovu blikat.
- 5 Opakujte kroky 3 a 4 pro další vysílače, které chcete uložit, až o maximálního počtu 64.
- 6 K zahájení navazující fáze automatického nastavení stiskněte a podržte klávesu již nainstalovaného vysílače, dokud se fáze AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ neaktivuje.
- 8 LED diody LD1/2/3 začnou cyklicky blikat a je spuštěna automatická sekvence pohybů systému k výpočtu optimálních provozních parametrů. Pokud je proces automatického nastavení úspěšný, panel se zastaví v otevřené poloze a LED diody se stabilně rozsvítí na 5s, čímž je potvrzeno, že AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ proběhlo správně.

Maximální doba programování prvního vysílače je 60 sekund.

Je-li potřeba, pokračujte ruční konfigurací trimrů a DIP-SPÍNAČŮ v souladu se zvoleným typem instalace.

Rychlé programování je možné kdykoliv přeskóčit stisknutím kláves PU1 a PU2 po dobu 1s a pokračovat ručním programováním.

VYSÍLAČE ARC

DŮLEŽITÉ, PROSÍM ČTĚTE POZORNĚ:

Rádiový přijímač v tomto výrobku je kompatibilní pouze s vysílači ARC (Advanced Rolling Code), které vzhledem k 128bitovému kódování zaručují vynikající zabezpečení proti zkopírování.

AUTOSET

POZOR! POSTUP AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ POPSANÝ NÍŽE JE POVINNÝ!

Během fáze AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ vykonávají řídicí jednotky sekvenci pohybů otevírání a zavírání, během nichž jsou nastaveny specifické parametry provozu včetně:

- Pozice začátek a konec probíhajícího procesu.
- Zahájení fáze zpomalování procesu.
- Hodnoty točivého momentu aplikovány během pohybupanelu.
- Rozeznání zařízení zapojeného do vstupu PHOT.

Postup:

- 1) Zapojte řídicí jednotku do napájení a stiskněte a podržte klávesy PU1 + PU2, dokud nezačnou cyklicky blikat 3 červené LED diody.
- 2) Procedura AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ je zahájena a spouští pohyby otevírání a zavírání.
- 3) Na konci procesu automatického nastavení se panel zastaví v otevřené poloze a LED diody se stabilně rozsvítí na 5s, čímž je potvrzeno, že AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ proběhlo správně.

ZMĚNY V PROSTORU ZPOMALOVÁNÍ

Během fáze AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ je možné nastavit prostor pro zpomalování lišící se od prostoru, který byl nastaven řídicí jednotkou jakovýchozí. Postupujte takto:

- 1) Spustíte postup AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ.
- 2) Panel se začne pomalu otevírat a zavírat.
- 3) Pohyb k ZAVŘENÍ poté začne při normální rychlosti a během něj může být kdykoliv zvolen výchozí bod zpomalování prostřednictvím příkazových kláves S.S. (vysílač, vstup S.S., PU1).
- 4) Poté je zahájen pohyb OTEVÍRÁNÍ při normální rychlosti, během nějž může být kdykoliv zvolen výchozí bod zpomalování prostřednictvím příkazových kláves S.S. (vysílač, vstup S.S., PU1).

FUNKCE TRIMRU

TCA Trimr

Umožňuje nastavit automatickou dobu zavírání. Nastavení se může pohybovat mezi minimální hodnotou 3s a maximální hodnotou 180s

Když se TCA trimr otočí ve směru hodinových ručiček až na doraz. TCS je deaktivován.

Pokud je TCA aktivní a panel otevřený, LD1 LED dioda začne rychle blikat a odpočítávat dobu, po kterou je TCA v provozu.

AMP Trimr

Nastavení citlivosti amperometrického senzoru pro detekování překážek během otevírání a zavírání.

Otočte trimrem po směru hodinových ručiček(+) ke zvýšení točivého momentu, proti směru hodinových ručiček (-) ke snížení točivého momentu.

V případě, že je detekována překážka:

- Zastaví pohyb během otevírání.
- Zastaví a znovuotevře panel na přibližně 3s během zavírání.

POZOR:

AMP trimr zvyšuje nebo snižuje hodnotu, kterou řídicí jednotka nastavila v jednotlivých bodech provozu během fáze AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ.

Měl by být tedy nastaven až po dokončení procedury AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ a v souladu s platnými předpisy.

FUNKCE DIP-SPÍNAČ (S1)

DIP 1

DIP 1 umožňuje:

- Aktivace/deaktivace problíkání
- Aktivace/deaktivace funkce SASO (zastavení panelu před mechanickou zarážkou otevírání).
- Aktivace/deaktivace přijetí signálu ze vzdáleného vysílače

Postup zahrnuje zapnutí DIP1, provedení popsaných operací, a následné vypnutí spínače, kterým je potvrzeno naprogramování.

Aktivace/deaktivace PROBLIKÁNÍ

Zapnutí spínače DP1 prostřednictvím klávesy PU2 aktivuje nebo deaktivuje funkci problíkání.

LED dioda LD1 indikuje stav této funkce:

LED dioda LD1 je zapnutá = Problíkání je aktivní. Blikání se aktivuje 3s předtím, než začne pracovat motor.

LED dioda LD1 je vypnutá = Problíkání je neaktivní. (výchozí)

POZOR! Vypněte spínač DIP 1 na konci programování.

Aktivace/deaktivace funkce SASO

Zapnutí spínače DP1 prostřednictvím klávesy PU1 aktivuje nebo deaktivuje funkci SASO.

Funkce SASO slouží k zastavení panelu před mechanickou zarážkou otevírání (ve vzdálenost i asi 1 cm), čímž je možné dosáhnout postupného zastavení bez vibrací.

LED dioda LD2 indikuje stav funkce:

LED dioda LD2 je zapnutá = SASO je aktivní (výchozí)

LED dioda LD2 vypnutá = SASO je neaktivní

POZOR! Vypněte spínač DIP 1 na konci programování.

Aktivace/deaktivace přijímání signálu vzdáleného vysílače

Zapnutí spínače DIP1 současným stisknutím kláves PU1 + PU2 aktivuje nebo deaktivuje vzdálené přijímání signálu, jak je popsáno v odstavci „Vzdálené přijímání signálu z vysílače“.

Poznámka: Přijímání duplikovaného vysílače série „AK“ je současně aktivováno nebo deaktivováno.

LED dioda LD3 indikuje stav funkce:

LED dioda LD3 je zapnutá = Vzdálené přijetí signálu je aktivní (výchozí)

LED dioda LD3 je vypnutá = Vzdálené přijetí signálu je neaktivní

POZOR! Vypněte spínač DIP 1 na konci programování.

DIP 2

Nastavuje rychlost pohybu OTEVÍRÁNÍ a ZAVÍRÁNÍ.

Po zapnutí spínače DIP2 vyberte rychlost ZAVÍRÁNÍ pomocí klávesy PU1, která je **indikována** LED diodou **LD3**.

1 bliknutí diody LD3 znamená 50 % maximální rychlosti (výchozí)

2 bliknutí diody LD3 znamená 75 % maximální rychlosti

Pokud dioda LD3 svítí stabilně, je rychlost na maximum

Po zapnutí spínače DIP2 vyberte rychlost OTEVÍRÁNÍ pomocí klávesy PU2, která je **indikována** LED diodou LD1.

1 bliknutí diody LD1 znamená 50 % maximální rychlosti (výchozí)

2 bliknutí diody LD1 znamená 75 % maximální rychlosti

Pokud dioda LD1 svítí stabilně, je rychlost na maximum

Rychlost zpomalování se tímto nastavením nemění.

POZOR! Na konci programování zase vypněte spínač DIP 2, servisní dioda začne blikat, zadejte příkaz S.S., pohyb otevírání (nebo zavírání) je zahájen, během něj jsou aktualizovány parametry, poté na konci pohybu, se servisní dioda vypne.

DIP 3

Aktivace a deaktivace funkce společné užívání.

Zapnuto: funkce „společné používání“ je aktivována.

S.S. Nebo signál vysílače nemá žádný vliv na pohyb v průběhu fáze otevírání a během pozastavení TCA.

Vypnuto: funkce „společné používání“ je deaktivována (defaultně).

DIP 4

Deaktivace funkce uchovávání energie ESA.

Aktivací funkce ESA se řídicí jednotka dostává do stavu maximálně efektivního využití energie vždy v momentu, kdy jsou procesy otevírání nebo zavírání ukončeny. V tomto stavu je spotřeba energie snížena na minimum a příslušenství odpojeno.

Zapnuto: Funkce úspory energie ESA je neaktivní.

Vypnuto: Funkce úspory energie ESA je aktivní (výchozí).

NAPÍNÁNÍ PÁSU

Ve chvíli, kdy je dosaženo bodu konce pohybu zavírání, mírný zpětný pohyb ve směru otevírání je proveden, který pomáhá předcházet zbytkovému napínání pásu. Tento zpětný pohyb může být nastaven (nebo odstraněn) prostřednictvím následujícího postupu:

- zapněte **spínače DIP 1 a DIP 2**.

- pomocí **PU2** vyberte délku trvání zpětného pohybu, který je indikován LED diodou LD1:

1 bliknutí diody LD1 znamená deaktivaci zpětného pohybu

2 bliknutí diody LD1 znamenají minimální zpětný pohyb

3 bliknutí diody LD1 znamenají středně dlouhý zpětný pohyb (výchozí)

4 bliknutí diody LD1 znamenají maximální zpětný pohyb

POZOR: Po naprogramování, vypněte spínače **DIP 1 a DIP 2**.

Provedte několik testovacích pohybů pro kontrolu správného provozu.

REŽIM MANUÁLNÍHO OVLÁDÁNÍ

Zapnutí spínače DIP převede řídicí jednotku do režimu MANUÁLNÍHO OVLÁDÁNÍ

Vstup PHOT v tomto režimu slouží jako klávesa pro funkci ZAVÍRÁNÍ (propojte klávesu s N.O.kontaktem).

Vstup S.S. v tomto režimu slouží jako klávesa pro funkci ZAVÍRÁNÍ (propojte klávesu s N.O. kontaktem).

Klávesy OTEVÍRÁNÍ/ZAVÍRÁNÍ musí být drženy během celého trvání pohybu.

Otevřením vstupu ZASTAVIT zastaví motor. Současné stisknutí kláves OTEVÍRÁNÍ/ZAVÍRÁNÍ zastaví motor.

KONFIGURACE ZABUDOVANÉHO PŘIJÍMAČE

(RUČNÍ ULOŽENÍ)

Řídicí jednotka je vybavena zabudovaným rádiovým modulem k přijímání ARC signálu ze vzdálených jednotek na frekvenci 433.92MHz.

Před použitím vzdáleného ovládání si pečlivě prostudujte dodané informace, proces ukládání je popsán níže, zařízení umožňuje uložení až 64 různých kódů.

Ukládání klávesy vysílače s aktivací S.S.

Stiskněte klávesu PU2 jednou pod dobu 1s, LED dioda LD1 blikne 1x spauzou 1s.

Stiskněte klávesu vysílače pro uložení během 10s s S.S. funkcí, 3červené LED diody se na 1s rozsvítí, poté po uložení přijímač automaticky opustí programovací fázi.

Ukládání klávesy vysílače s aktivací funkce Částečného Otevírání (10cm).

Stiskněte klávesu PU2 jednou pod dobu 1s, LED dioda LD1 blikne 1x spauzou 1s.

Stiskněte klávesu PU2 ještě jednou, LED dioda LD1 zabliká dvakrát spauzou 1s.

Stiskněte klávesu vysílače, kterých chcete uložit funkci Částečného Otevírání během 10s, 3červené LED diody se rozsvítí na 1s, poté po uložení přijímač automaticky opustí programovací fázi.

Zavírání TCA nemá žádný vliv na funkci Částečného Otevírání.

K částečnému otevření může dojít pouze tehdy, pokud je brána úplně zavřená.

Pro ukončení programu bez uložení vysílače počkejte 10s.

Uložení klávesy vysílače s časovou funkcí "Servisní Dioda"

Stiskněte klávesu PU2 jednou pod dobu 1s, LED dioda LD1 blikne 1x s pauzou 1s .
Stiskněte dvakrát klávesu PU2, LED dioda LD1 3krát zabliká s pauzou 1s
Pro uložení vysílače s časovou funkcí "Servisní dioda" stiskněte klávesu vysílače po dobu 10 s , 3 červené LED diody se na 1s rozsvítí, poté po uložení přijímač automaticky opustí programovací fázi .
Funkce "Servisní Dioda" je aktivována na 90s pokaždé, když stisknete uloženou klávesu.

Uložení klávesy vysílače s aktivací funkce bistabilní „Servisní Diody“

Stiskněte klávesu PU2 jednou pod dobu 1s, LED dioda LD1 blikne 1x s pauzou 1s .
Stiskněte klávesu PU2 ještě 3 krát, LED dioda LD1 4 krát zabliká s pauzou 1s
Pro uložení vysílače s časovou funkcí bistabilní "Servisní Dioda" stiskněte klávesu vysílače po dobu 10 s , 3 červené LED diody se na 1s rozsvítí, poté po uložení přijímač automaticky opustí programovací fázi .
Funkce "Servisní Dioda" je aktivována nebo deaktivována pokaždé, když stisknete uloženou klávesu. .

Vzdálené přijímání signálu z vysílače

Pokud jste již nastavili jeden vysílač , ostatní mohou být uloženy bez nutnosti vstupu do řídicího panelu. Vzdálené ukládání musí být provedeno se zcela otevřeným panelem , bez ohledu na nastavení TCA . Postupujte takto:

- 1 Stiskněte skrytou klávesu na uloženém vysílači .
- 2 Stiskněte klávesu uloženého vysílače, aby došlo k jeho nakopírování během 10s. "Servisní Dioda" zabliká.
- 3 Stiskněte skrytou klávesu na novém vysílači, na kterém má být funkce uložena během 10s.
- 4 Stiskněte klávesu, na kterou chcete uložit nový vysílač s vybranou funkcí uvedenou v bodě 2 během 10s. "Servisní Dioda" svítí stabilně.
- 5 Nový vysílač byl uložen , přijímač ukončí programovací fázi .

Např.: klávesa 1 TX "A" obsahuje funkci P.P., kterou chcete přidělit ke klávese 2 nového TX "B"; stiskněte následující sekvenci: skrytá klávesa TX A >> klávesa 1 TX A >> skrytá klávesa TX B >> klávesa 2 TX B.

Vymazání všech vysílačů z paměti

- Držte klávesu PU2 stisknutou 15s, dokud LED diody LD1 / 2/3 a servisní dioda nezačnou rychle blikat, jakmile se vypnou, vymazání je hotové.
- Opětovným uvolněním klávesy PU2 se vymaže paměť .

POZNÁMKA:

Vysílače se nemusí uložit během fáze otevírání/zavírání motoru z bezpečnostních důvodů .

KOMUNIKAČNÍ ROZHRANÍ IKNX

V současnosti představuje KNX otevřený globální standard v souladu s hlavními evropskými a mezinárodními standardy umožňující automatizovanou a decentralizovanou správu technologických systémů na širokém spektru objektů: komerčních budovách, průmyslových objektech, kancelářích, přibytích, veřejných budovách, školách a mnoha dalších.

Tento produkt je kompatibilní s KNX standardem a může být připojen do sítě KNX prostřednictvím volitelného X.BE příslušenství.

Další informace naleznete v návodu dodávaném s X.BE

ÚPLNÝ RESET

Tato procedura vrátí řídicí panel do továrního nastavení .

POZOR: Všechny uložené vysílače se také smažou.

Postup úplného resetu:

- Odpojte jednotku z napájení
- Stiskněte a podržte klávesy PU1 + PU2
- Připojte jednotku k napájení
- Počkejte na spuštění sekvence LED diod LD1 / LD2 / LD3 , úplný reset je nyní dokončen.

LED DIAGNOSTIKA

LED diody LD1 / 2/3 indikují v běžném provozu řadu stavů :

LD1

- Pomalé blikání: Napájení ze sítě, žádný vstup není aktivní
- 1 zablikání s pauzou: vstup ZASTAVENÍ aktivní (kontakt otevřený)
 - 2 zablikání s pauzou: vstup Fotobuňka aktivní (kontakt otevřený)
 - 3 zablikání s pauzou: S.S. Vstup aktivní
 - 4 zablikání s pauzou: Chyba enkodéru
 - 5 zablikání s pauzou: Zásah do amperometrického senzoru

Tyto stavy jsou signalizovány také servisní diodou po dobu 10s na konci pohybu .

zapnuto: motor na konečné pozici ZAVÍRÁNÍ

LD3

zapnuto: motor na konečné pozici OTEVÍRÁNÍ

LD1+LD2+LD3

současné blikání: chyba AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ nebo chyba paměti vysílače (paměť je plná).

EU Declaration of Conformity (DOC)

Manufacturer's name:
Postal Address:
Post code and City:
Telephone number:
E-mail address:

Automatismi Benincà SpA
Via Capitello, 45
36066 - Sandrigo (VI) - Italia
+39 0444 751030
sales@beninca.it

Declare that the DOC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product:

Model/Product: CP.J3-SW

Type: Control box 24Vdc



The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonization legislation:

Directive 2014/53/EU
Directive 2011/65/EU

The following harmonized standards and technical specifications have been applied:

ETSI EN 300 220-1 V3.1.1
ETSI EN 300 220-2 V3.1.1
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1
ETSI EN 301 489-3 V2.1.1
EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011
EN 60335-1:2012 + A11:2014; EN 60335-2-103:2015
50581:2012

Notified body (where applicable):

[Redacted area]

Additional information:

[Redacted area]

Signed for and on behalf of:
Sandrigo, 29/05/2019

Luigi Benincà, Responsabile legale

BENINCA'

AUTOMATISMI BENINCÀ SpA - Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Telefon: 0444 751030 r.a. - Fax: 0444 759728
